



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»  
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000846

№ ПС 002742

Срок действия с 21.08.2017 г. по 20.08.2022 г. код ОК 034-2014 (ОКПД2) 27.90.33.110

код ЕКПС

код ТН ВЭД России 8544 42 000 0

**Заявитель** Акционерное общество «Диэлектрические кабельные системы». Адрес: 170017, г. Тверь, ул. Бочкина, д.15. ОГРН: 1026900516390. Телефон: +74822332881, +74822332882, +74822332883. Факс: +74822332884. E-mail: tver@dkc.ru.

(наименование и место нахождения заявителя)

**Изготовитель** Акционерное общество «Диэлектрические кабельные системы». Адрес: 170017, г. Тверь, ул. Бочкина, д.15. ОГРН: 1026900516390. Телефон: +74822332881, +74822332882, +74822332883. Факс: +74822332884. E-mail: tver@dkc.ru.

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

**Орган по сертификации** ССБК RU.ПБ09, Орган по сертификации "ТПБ СЕРТ", 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25, тел.+7 495 771-7472.

(наименование и местонахождения органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

**подтверждает, что продукция** Огнестойкая кабельная линия, выполненная по ТРМ 0015-2017 «Технический регламент по монтажу огнестойких кабельных линий на основе кабеленесущих систем АО «ДКС» и огнестойких кабельных изделий производства фирм ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод», АО «Завод «Энергокабель». Состав линии – см. Приложение (Бланк № ПС 002079). Серийный выпуск.

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

**соответствует требованиям** ГОСТ Р 53316-2009 «Кабельные линии. Сохранение работоспособности в условиях пожара. Метод испытаний». Время сохранения работоспособности - см. Приложение (Бланк № ПС 002080).

(наименование документа, на соответствие которому (которым) проводилась сертификация)

**Проведенные исследования (испытания) и измерения** Протокол испытаний № 1107-С от 31.07.2017 г., ИЦ "ТПБ ТЕСТ", аттестат аккредитации № ССБК RU.21ПБ07 от 02.09.2016 г.

**Представленные документы** Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РС 001049 от 22.05.2017 г. по 03.05.2019 г., выдан органом по сертификации систем менеджмента качества ООО ССУ "ДЭКУЭС", номер аттестата аккредитации RA.RU.13ИК54 от 05.08.2016 г.

**Руководитель**  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

О.О. Коваленко

**Эксперт (эксперты)**

А.А. Румянцев







СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»  
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000846

№ ПС 002079

Огнестойкая кабельная линия, выполненная по ТРМ 0015-2017 «Технический регламент по монтажу огнестойких кабельных линий на основе кабеленесущих систем АО «ДКС» и огнестойких кабельных изделий производства фирм ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод», АО «Завод «Энергокабель», в составе:

Продукция, производимая под товарным знаком ДКС. Изготовитель: АО «ДКС» Адрес: 170017, г. Тверь, ул. Бочкина, д. 15 (завод-изготовитель ООО «Система 5». Адрес: 170017, г. Тверь, проезд Мелиораторов, д. 15):

1. Система кабельных лотков листовых для электропроводок S5 COMBITECH по ТУ 3449-013-47022248-2004.
2. Система опорных конструкций и монтажных устройств B5 COMBITECH по ТУ 3449-032-47022248-2012.
3. Систем крепежа M5 COMBITECH: винт с крестообразным шлицем M6, винт с гладкой головкой M6-M10, винт для эл. контакта M5, винт с полуцилиндрической головкой M6, болт с шестигранной головкой с частичной и полной резьбой M4-M16, самонарезающий винт, винт для крепления к С-профилю, шпилька резьбовая M6-M16, шпилька шуруп M4-M12, гайка с насечкой M5-M16, гайка шестигранная M5-M16, гайка самоконтрящаяся M4-M16, соединительная гайка M6-M16, гайка для подвешивания профиля с пружиной и без M6-M12, шайбы с узкими полями и кузовная M4-M16, шайба-гровер M6-M12, шайба стопорная M6-M16, забивной анкер M6-M16, латунный разрезной анкер M4-M16, стандартный анкер, включая решения в комплекте с болтом или шпилькой M6-M16, M16, усиленный анкер, включая решения в комплекте с болтом или шпилькой M6-M16, усиленный клиновой анкер M6-M16, складные пружинные анкеры M3-M6, анкер-клин M6, металлический дюбель для пустотелых конструкций M4-M10, трубины M6-M12, закрывающая трубина, крепление к профнастилу, саморез с пресс-шайбой 4.2x76, металлический дюбель для газобетона 6x32.
4. Коробки для электропроводок с сохранением работоспособности при пожаре серии FS по ТУ 3464-048-47022248-2016.
5. Трубы из электроизоляционного материала для электромонтажных работ: гибкие гофрированные из ПВХ по ТУ 2247-008-47022248-2002, из полипропилена по ТУ 3491-010-47022248-2003, жесткие гладкие из ПВХ по ТУ 2248-012-47022248-2009, без содержания галогенов по ТУ 3491-052-47022248-2016.
6. Держатели серии COSMEC по ТУ 4833-041-47022248-2009.
7. Держатели серии EXPRESS по ТУ 2248-012-47022248-2009.

### 8. Продукция ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод:

Кабели силовые огнестойкие на напряжение переменного тока до 1кВ включительно, не распространяющие горение, с низким дымо- и газовыделением, марки: ВВГнг(А)-FRLS, ВВГЭнг(А)-FRLS. ТУ 16.К71-337-2004.

### 9. Продукция АО «Завод «Энергокабель»:

Кабели силовые огнестойкие на напряжение переменного тока до 1кВ включительно, с медными жилами, не распространяющие горение, с термическим барьером из слюдосодержащих лент, с изоляцией и оболочкой или защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности низким дымо- и газовыделением, с числом жил от 1 до 5, номинальным сечением жилы от 1,5мм<sup>2</sup> до 1000 мм<sup>2</sup>, марки: ВВГнг(А)-FRLS, ВВГЭнг(А)-FRLS. ТУ 16.К71-337-2004.

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

О.О. Коваленко

Эксперт (эксперты)

А.А. Румянцев







СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»  
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000846

№ ПС 002080

Время сохранения работоспособности огнестойкой кабельной линии под торговым знаком ДКС выполненная по ТРМ 0015-2017 «Технический регламент по монтажу огнестойких кабельных линий на основе кабеленесущих систем АО «ДКС» и огнестойких кабельных изделий производства фирм ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод», АО «Завод «Энергокабель»:

### 15 минут, в составе:

- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод), при закрытой прокладке в трубах гибких гофрированных из ПВХ, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, соединенных с анкерами СМ\*\*\*\*\* болтами СМ\*\*\*\*\* с шагом не более 500 мм;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при открытой прокладке, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, через коробку FSK (из термопласта), с шагом не более 500 мм;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при закрытой прокладке в трубах гибких гофрированных из ПВХ, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, соединенных с анкерами СМ\*\*\*\*\* болтами СМ\*\*\*\*\* с шагом не более 500 мм.

### 30 минут, в составе:

- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x2,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при прокладке кабеля в листовых перфорированных лотках, соединенных между собой метизами, уложенных и закрепленных метизами на консоли ВВН\*\*\*, закреплённой на С — образном профиле ВРМ\*\*\*, закреплённому с помощью опорных пластин ВНМ\*\*\*\* и анкеров СМ\*\*\*\*\* к стене, с помощью винтов СМ\*\*\*\*\* и гаек СМ\*\*\*\*\* с шагом крепления 1500 мм, при суммарной нагрузке на лотковую систему 20 кг/п.м;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x2,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при прокладке кабеля в листовых перфорированных лотках, соединенных между собой метизами, уложенных и закрепленных метизами на профиль ВРМ29\*\*, профиль закреплён шпильками и стянут сверху и снизу гайками СМ\*\*\*\*\* с шагом крепления - 1500 мм, при суммарной нагрузке на лотковую систему 20 кг/п.м.

### 45 минут, в составе:

- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x2,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при прокладке кабеля в листовых перфорированных лотках, соединенных между собой метизами, уложенных и закрепленных метизами на консоли ВВН\*\*\*, закреплённой на С — образном профиле ВРМ\*\*\*, закреплённому с помощью опорных пластин ВНМ\*\*\*\* и анкеров СМ\*\*\*\*\* к стене, с помощью винтов СМ\*\*\*\*\* и гаек СМ\*\*\*\*\* с шагом крепления 1500 мм, при суммарной нагрузке на лотковую систему 20 кг/п.м;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод), при закрытой прокладке в трубах гибких гофрированных из ПВХ, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, соединенных с анкерами СМ\*\*\*\*\* болтами СМ\*\*\*\*\* с шагом не более 500 мм;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при открытой прокладке, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, через коробку FSK (из термопласта), с шагом не более 500 мм;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при закрытой прокладке в трубах гибких гофрированных из ПВХ, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, соединенных с анкерами СМ\*\*\*\*\* болтами СМ\*\*\*\*\* с шагом не более 500 мм.

### 60 минут, в составе:

- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x1,5 мм<sup>2</sup> (производства ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод), при закрытой прокладке в трубах гибких гофрированных из ПВХ, крепление к перекрытию односторонними держателями 533\*\*, соединенных с анкерами СМ\*\*\*\*\* болтами СМ\*\*\*\*\* с шагом не более 500 мм;
- кабель марки ВВГнг(А)-FRLS 3x2,5 мм<sup>2</sup> (производства АО «Завод «Энергокабель»»), при прокладке кабеля в листовых перфорированных лотках, соединенных между собой метизами, уложенных и закрепленных метизами на профиль ВРМ29\*\*, профиль закреплён шпильками и стянут сверху и снизу гайками СМ\*\*\*\*\* с шагом крепления - 1500 мм, при суммарной нагрузке на лотковую систему 20 кг/п.м.

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

О.О. Коваленко

Эксперт (эксперты)

А.А. Румянцев

